



FILLING FOOD - CONSIDER IT BAGGED!



ORBIS – Rotierendes Verpackungssystem für offene Säcke

ORBIS-Verpackungssystem

Zukunftsweisend für die Pulverabfüllung

Gegründet im Jahr 1933 sind wir heute einer der technologisch führenden Hersteller von Verpackungsmaschinen für Nahrungs- und Futtermittel. Unsere ausgereiften Füllsysteme für Ventilsäcke überzeugen schon lange Nahrungs- und Futtermittelverpacker in aller Welt – ebenso wie unser 2005 erfolgreich eingeführtes TOPLINE-System für offene Säcke, das wir weiterentwickelt haben.

Das Ergebnis:

Das rotierende Verpackungssystem ORBIS für die effiziente hygienische Befüllung offener Säcke. Speziell für die Pulververpackung vereint das ORBIS-System die luftarme Produktabfüllung mit einer effizienten Produktverdichtung bei gleichzeitig hoher Maschinenleistung und sorgt so für saubere, kompakt befüllte Säcke mit hochwertigem Erscheinungsbild.

Sackdaten:

Alle gängigen Sacktypen, z. B. Seitenfalten- oder Flachsack aus Papier, PE oder Materialkombinationen können verarbeitet werden.

Sacklänge: 450 - 1.000 mm

Sackbreite: 260 - 550 mm

Seitenfalte: 100 - 170 mm

Maschinenleistung:

bis zu 600 Sack pro Stunde bei Füllgewichten von 10 - 25 kg (für Mehl)

Ausstattung und Funktionen:

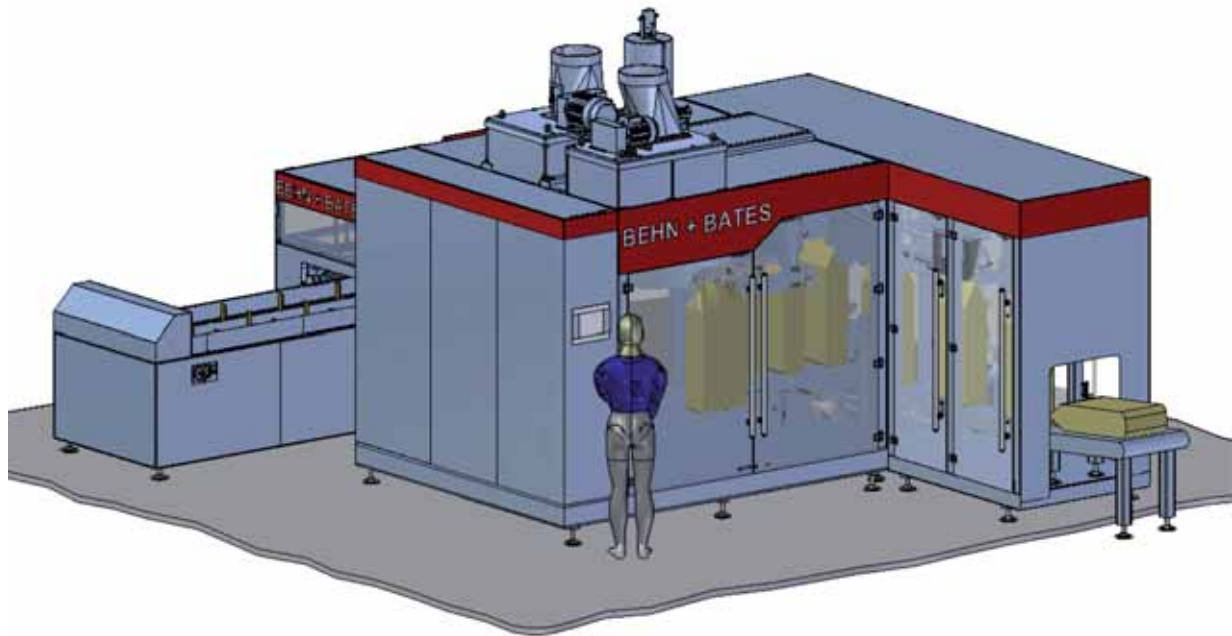
- 3, 4 oder 5 getrennt voneinander arbeitende Füllstutzen für die zeitlich abgestimmte parallele Abfolge der einzelnen Füllschritte (Sackaufsteckung, Grobstrom- und Feinstromfüllung, Verdichtung und/oder Sackabnahme)
- projektspezifische Aufstellungsvarianten des Leersackmagazins



Säcke, die mit dem ORBIS verarbeitet werden können



Produkte, die mit dem ORBIS abgefüllt werden können



3 D-Ansicht des neuen BEHN + BATES-Verpackungssystems ORBIS

- sichere Sackverarbeitung durch neuartige Leersack-Vereinzelung am Sackboden
- staubarme Produktabfüllung durch den Einsatz staubdichter Füllstutzen mit allseitigen Sackklemmen
- gewichtsgenau befüllte Säcke durch die getrennt voneinander erfolgende Grob- und Feinstromabfüllung
- gute Produktverdichtung durch Bodenrüttler, die speziell für die Nahrungsmittelindustrie in gekapselter Ausführung vorgesehen sind
- höhengleiche Übergabe des befüllten Sackes in die Verschließstation durch höhenverstellbares Austrageband

... und was sonst noch zählt:

- Vollsackverschließung durch Umfalzen, Nähen, Schweißen, Kleben oder Hot-Melt-Aktivierung bzw. Kombinationen
- effiziente Bedienung über großes 10,4“ Touch Panel mit Auswerte- und Diagnosesystem
- einfache Wartung und Reinigung durch große Zugangstüren aus Sicherheitsglas, die bündig mit dem Maschinengestell abschließen
- flexible Aufstellung und Wartung sowie leichter Zugang und einfacher Transport durch modulweisen Aufbau der einzelnen Komponenten mit eigenem Maschinenrahmen und Verbindungsstecker

- nahrungsmittelgerechtes Maschinendesign mit einem Höchstmaß an glatten leicht zu reinigenden Flächen, die Staubablagerungen keine Chance bieten

Ihr Nutzen:

Effizienzsteigerung durch kurze Zykluszeiten und hohe Maschinenleistung - speziell, wenn es darum geht Pulver sauber und gewichtsgenau in offene Säcke abzufüllen.

BEHN + BATES

FILLING FOOD - CONSIDER IT BAGGED!

Schritt für Schritt zu Ihrem Erfolg

Ihre ständige und zuverlässige Betreuung in allen Phasen eines Projektes ist wesentlicher Bestandteil unserer Firmenpolitik. Das gilt sowohl für die Neuplanung und Modernisierung Ihrer Anlagen als auch für die Montage und Inbetriebnahme, Schulung, Wartung und Ersatzteilversorgung.

BEHN + BATES – Ihr zuverlässiger Partner, wenn es darum geht, Nahrungsmittel effizient und sauber zu verpacken.



BEHN + BATES-TOPLINE - Der Vollautomat für die Abfüllung pulverförmiger Produkte in offene Säcke mit Füllgewichten von 10 bis 25 kg bei Leistungen von 200 bis 600 Sack pro Stunde

BEHN + BATES

Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 6 · 48153 Münster · Deutschland

Telefon: +49 251 9796-0 · Telefax: +49 251 9796-260

E-Mail: sales@behnbates.com · Internet: www.behnbates.com

BEHN + BATES America in den USA:

P.O. Box 80937 · Conyers, GA 30013 · Telefon: +1-770-388-7886 · Telefax: +1-770-760-1181

27281 Las Ramblas, Suite 200 · Mission Viejo, CA 92691

Telefon: +1-949-420-3090 · Telefax +1-949-420-3091

E-Mail: foodpackaging@behnbatesusa.com · Internet: www.behnbatesusa.com