

**BEHN + BATES**



**TOPLINE**  
**Verpackungssystem**  
**für offene Säcke**

# TOPLINE

## Offensack-Befüllung heute, morgen und danach



Säcke, die mit dem TOPLINE verarbeitet werden können

Gegründet im Jahr 1933 ist BEHN+BATES heute einer der technologisch führenden Hersteller von Verpackungsmaschinen für Nahrungs- und Futtermittel. Unsere ausgereiften, stetig weiterentwickelten Füllsysteme für Ventilsäcke überzeugen schon lange industrielle Nahrungs- und Futtermittelverpacker in aller Welt.

Jetzt bietet Ihnen BEHN+BATES auch die optimale Lösung für die saubere und gewichtsgenaue Befüllung von Pinch-top und vorgefertigten Offensäcken aller Art:

**den TOPLINE -  
die neue Generation der  
Offensack-Verpackung**



Produkte, die mit dem TOPLINE abgefüllt werden können



TOPLINE-Verpackungssystem mit seitlichem Sackmagazin

### Der TOPLINE

ist ein modernes vollautomatisches Verpackungssystem, das speziell für die Abfüllung frei fließender pulverförmiger Produkte entwickelt wurde.

Der komplette Arbeitsprozess von der Befüllung bis zur Verschließung der offenen Säcke erfolgt in einem kompakten Gehäuse.

**Füllgewichte**  
5 - 25 kg

#### Sackabmessungen

Sacklänge: 450 - 900 mm  
Sackbreite: 260 - 400 mm  
Seitenfalte: 100 - 170 mm

### Funktionen

- Leersackzuführung
- Sackbefüllung
- Produktverdichtung und/oder -entlüftung
- Impulsschweißung (PE-Inliner)
- Sackrandumfaltung
- Sackverschluss (Schweißen, Falzen, Siegeln, Nähen)
- Vollsackaustrag in Linie oder durch 90°-Drehung

**Maschinenleistung**  
200 - 900 Sack/Stunde



Klappenstützen mit seitlichen Klemmbacken und integrierter Sackentlüftung – speziell für Nahrungsmittel –

# Funktionsbeschreibung



Leersackvereinzelung/Übergabe zum Leersackanhänger



Leersack-Voröffnung



Leersack-Anhängung am Füllstutzen



Verschweißung des PE-Inliners

## Die Funktionsweise

Die leeren Säcke werden einzeln aus dem projektspezifisch gewählten Sackmagazin entnommen, auf einem Ablagetisch abgelegt und exakt für den nachfolgenden Füllprozess ausgerichtet.

Saugerleisten sorgen für eine zuverlässige Voröffnung, die sichere Übergabe und die positionsgenaue Anhängung der Leersäcke an den Füllstutzen.

Während der Befüllung halten Klemmbacken den Sack allseitig sicher und staubdicht am Füllstutzen. Die staubarme und schonende Produktabfüllung wird durch den speziell für die Nahrungsmittelindustrie entwickelten Klappenstutzen mit integrierter Sackentlüftung gewährleistet.

Die optional lieferbaren Boden- und Seitenrüttler sorgen während und nach der Füllung für eine optimale Produktverdichtung. Das Ergebnis sind blockförmige, saubere und einfach zu palettierende Säcke.



Perfekte Sackform durch Einsatz von Rüttlern



Sackrand-Vorumfaltung

Nach der Befüllung erfolgt die Sackübergabe höhengleich zur Verschließstation.

Die Sackverschließung kann wahlweise durch Vernähen, Falzen, Schweißen und/oder Hot-melt-Aktivierung erfolgen. Die Verschließsysteme sind in Modulbauweise ausgeführt und können je nach Ihren Erfordernissen einfach in das Maschinengestell integriert werden.

**Und weitere Besonderheiten:**

- Der BEHN+BATES – TOPLINE kann mit einem Brutto- oder Nettowägesystem ausgeführt werden.
- Leersackmagazine für bis zu 500 Säcke sind einsetzbar.



Sackverschließung und Hot-melt-Reaktivierung

# Ihre Vorteile im Überblick

## Sauber – kompakt – flexibel

- staubarme Produktabfüllung durch neues Klappenstutzensystem mit integrierter Sackentlüftung
- hoher Sackfüllungsgrad durch Einsatz von Rüttlern
- flexibel wählbares Sackverschleißsystem für den exakten, dichten Sackverschluß direkt nach der Befüllung
- sauberes Arbeitsumfeld und geringer Platzbedarf durch Integration aller Füll- und Verschleißmodule in einem kompakten Gehäuse
- höhengleiche Sackübergabe während des gesamten Leer- und Vollsacktransportes
- Plug 'n Pack-Konzept mit integriertem Steuerschrank für schnelle Inbetriebnahme
- leichte Bedienung über Touch Panel mit Visualisierung



Abgehängtes, höhenverstellbares Sackaustrageband und glatter Maschinenboden zur leichten Reinigung



Rückansicht des TOPLINE mit Leersackmagazin und Sackanleger

## ... und speziell für die Nahrungsmittelindustrie

- Energieführungen außerhalb des Staubbereiches
- großflächige Zugangstüren aus Sicherheitsglas, bündig mit dem Maschinengestell, für die leichte Wartung und Reinigung
- durchgängig glatter Maschinenboden zur leichten Reinigung
- ATEX-Ausführung lieferbar
- Stripsackeinrichtung zur Trennung des Innensackes aus PE-Folie vom Außensack zur hygienischen Weiterverarbeitung der Produkte

# Steuerung und Bedienung

## MEC III

Alle BEHN+BATES-Füllmaschinen werden mit der MEC-Wäge- und Auswertelektronik geliefert.

Vorteile:

- hoher Bedienungskomfort
- einfache Programmierbarkeit
- PTB- und OIML-Zulassung
- 99 Produktsortenspeicher
- Bedienerführung über Klartextanzeige in wählbaren Sprachen
- Ethernet-Verbindung

## Infrarot Touch Panel TP 104

für die einfache Bedienerführung und Störungsanalyse über Visualisierung

Vorteile:

- übersichtliche Menüführung
- Anzeige aller Betriebsinformationen (Leistungen, Zeiten, Schweißtemperatur etc.)
- graphische Fehleranzeige für jeden Bewegungsablauf
- Bedieneroberfläche aus entspiegeltem, kratzfestem Sicherheits-Verbundglas
- Ethernet-Verbindung

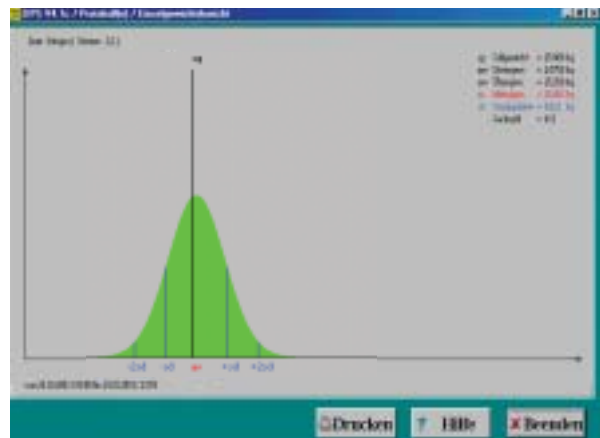
## Daten-Prozess-System DPS

für die graphische und tabellarische Auswertung des Abfüllprozesses

MEC-  
Wägeelektronik



Daten-Prozess-  
System DPS



Touch Panel – Modul „Füllstutzen“



Touch Panel – Modul „Sackverschluss“

# **BEHN + BATES**

**Ihr Spezialist für die Verpackung von Nahrungsmitteln**

## **Schritt für Schritt zu Ihrem Erfolg**

Wir begleiten Sie von der präzisen Planung über die Realisierung bis hin zur termingerechten Montage und Inbetriebnahme Ihrer Verpackungsanlage. Und weit darüber hinaus.

Denn die Zusammenarbeit endet für uns nicht mit dem Abschluss eines Projektes, sondern beinhaltet auch die regelmäßige Wartung und Ersatzteillieferung. In Ihrem Projektleiter haben Sie dabei zu jedem Zeitpunkt einen persönlichen Ansprechpartner.

**BEHN + BATES – Ihr zuverlässiger Partner.**



BEHN + BATES-Sackomat - Der Hochleistungsautomat für offene Säcke  
(bis zu 1.200 Sack/Stunde)

## **BEHN + BATES**

**Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**

**Robert-Bosch-Straße 6 · D-48153 Münster**

**Telefon: +49 (0) 2 51/97 96-0 · Telefax: +49 (0) 2 51/97 96-2 60**

**E-Mail: [sales@behn Bates.com](mailto:sales@behn Bates.com) · Internet: [www.behn Bates.com](http://www.behn Bates.com)**

**Kontakt in den USA:**

**BEHN + BATES America · P.O. Box 80937 · Conyers, GA 30013**

**Telefon: +1-770-388-7886 · Telefax: +1-770-760-1181**

**E-Mail: [project.usa@behn Bates.com](mailto:project.usa@behn Bates.com) · Internet: [www.behn Bates.com](http://www.behn Bates.com)**