

Moderne Verpackung von Futter- und Nahrungsmitteln

## Wirtschaftliche Lösungen für die Befüllung von Ventil- und Offensäcken aus dem Hause BEHN + BATES, Münster/Deutschland

Die zunehmenden Ansprüche an die Verpackung von Futter- und Lebensmittelprodukten, die gestiegenen Anforderungen an das Produkt sowie die Möglichkeit der Produktrückverfolgung vom Verbraucher bis zum Produzenten prägen die öffentlichen Diskussionen. Dabei nehmen Schlagwörter wie Verbraucherschutz und Produktsicherheit für die Kunden, die Produzenten, aber auch die Lieferanten der Anlagentechnik einen hohen Stellenwert ein.



Vor diesem Hintergrund sind besonders Maschinen- und Anlagenbauer gefordert, für die individuellen kundenspezifischen Anforderungen die richtige Lösung zu entwickeln – ein Aufgabenfeld, in dem die Firma BEHN + BATES, Münster, seit über 75 Jahren Erfahrung hat. BEHN + BATES entwickelt modernste Füllmaschinen zur Abfüllung von frei fließenden Schüttgütern in Ventil- und Offensäcke, wobei seit geraumer Zeit die Konzentration bewusst auf die Futter- und Nahrungsmittelindustrie erfolgt. Die geeignete Maschinenteknik wird in Abhängigkeit der Eigenschaften des abzufüllenden Produktes ausgewählt.

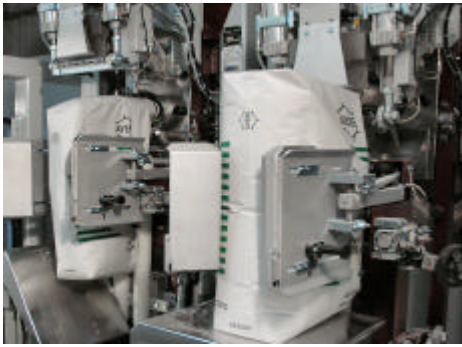
### Ventilsack-Fülltechnik

Die Abfüllung von staubigen Schüttgütern mit breitem Korngrößenspektrums stellt eine besondere Herausforderung in der Futter- und Nahrungsmittelindustrie dar. BEHN + BATES setzt dabei auf seine bewährten Luft- und Turbinenfülltechniken, die insbesondere für die optimale Abfüllung aller fein- und grobkörnigen Produkte eingesetzt werden. Der Pneumatikpacker arbeitet nach dem Luftfüllprinzip, während der Turbinenpacker das Produkt über ein produktspezifisch ausgelegtes Turbinenrad abfüllt.

Die manuelle Bedienung der BEHN + BATES-Füllmaschinen ist ebenso möglich wie die vollautomatische in Kombination mit dem Ventilsack-Aufsteckautomaten, Typ FRONTLINE.



Automatische Abfüllanlage mit FRONTLINE-Ventilsack-Aufsteckautomat, 3 Pneumatikpackern und Ultraschall-Verschleißstationen



Ultraschall-Ventilsack-Verschleißstation für die staubdichte Verschließung der Ventilsäcke direkt nach der Befüllung

Mehr und mehr Verpacker fordern die staubdichte Verschließung der gefüllten Ventilsäcke, um so modernen Hygienestandards gerecht zu werden. BEHN + BATES setzt die bewährte Ultraschall-Verschleißtechnik ein, die im Füllmaschinengestell integriert ist und den befüllten Sack direkt am Füllstutzen verschließt. So wird eine wesentliche Kundenforderung nach einer sauberen Abfüllumgebung bei gleichzeitig hohen Packleistungen und Verschleißquoten erfüllt. Es ist sichergestellt, dass Anlagenteile, wie Förderbänder und Palettierer, nicht durch Produktablagerungen verunreinigt werden. Verschleiß und aufwändige Wartungsarbeiten werden auf ein Minimum reduziert.



INTEGRA-Verpackungssystem für Ventilsäcke mit integrierter Aufsteck-, Füll- und Verschleißeinheit

Das BEHN + BATES-Verpackungssystem INTEGRA ist bestens geeignet, wenn es darum geht, höchste Qualitäts- und Hygieneansprüche zu erfüllen. Die Füll-, Aufsteck- und Ventilsack-Verschleißtechnik sowie die Steuerung, das Bedienterminal und das Austragsförderband sind in einem kompakten, staubdichten Gehäuse anschlussfertig vormontiert. Verschmutzungen durch Produktstaub und Lärmemissionen werden so auf ein Minimum reduziert, was aufgrund des Gesundheit schädigenden Einflusses auf das Bedienungspersonal besonders wichtig ist.

## Offensack-Fülltechnik

Zu den neueren Produkten aus dem Hause BEHN + BATES gehören die Offensack-Verpackungssysteme TOPLINE und BO. Der TOPLINE ist ein modernes vollautomatisches System, das speziell für die Abfüllung von pulverförmigen Produkten in offene Säcke entwickelt wurde. Je nach Kundenwunsch kann der TOPLINE für Brutto- oder Netto-Verwiegung ausgelegt werden. Die Art und das Material des zu befüllenden Sackes sind ebenso frei wählbar wie die Art des Sackzuführ- und -verschleißsystems.

Der komplette Arbeitszyklus von der Offensack-Zuführung über die Befüllung bis hin zur Verschließung erfolgt in einem kompakten Gehäuse. Während der Befüllung wird gezielt entlüftet und somit ein Maximum an Sauberkeit gewährleistet. Die Sackübergabe erfolgt höhengleich während des gesamten Leer- und Vollsacktransportes und führt somit zu einem qualitativ hochwertigen Sackverschluss. Der Sack ist während des gesamten Prozesses fest fixiert. Das Ergebnis sind optimal verarbeitete Säcke mit perfektem Sackfüllungsgrad, die sich gut palettieren lassen.

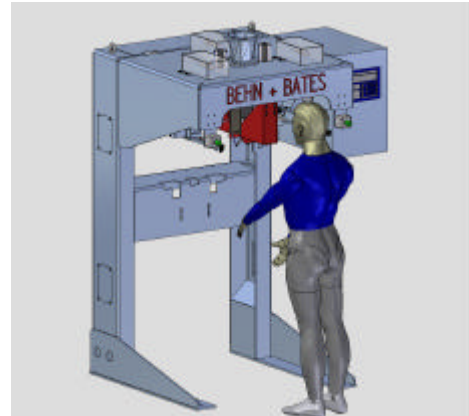


TOPLINE mit seitlichem Leersackmagazin



Saubere Offensack-Befüllung durch den speziell für Futter- und Nahrungsmittel entwickelten Füllstutzen

Speziell für Kleinverpacker, die keinen Bedarf für einen Vollautomaten haben, aber auf eine automatische, saubere und gewichtsgenaue Abfüllung nicht verzichten wollen, entwickelte BEHN + BATES das BO-Füllsystem. Der Sack wird an den Füllstutzen angehängt und bedarfsgerecht nach dem Brutto- oder Nettofüllprinzip befüllt. Nach der Befüllung wird der Sack vom Füllstutzen abgenommen und mit Hilfe des gewählten Verschließsystems (Nähen, Falzen, Schweißen und/oder Hot-melt-Aktivierung) verschlossen. Das für den manuellen Betrieb ausgelegte Basismodul ist später einfach erweiterbar um ein Leersackmagazin und eine automatische Sackanhängung.



Manuell bediente BEHN + BATES-Füllmaschine BO für offene Flach- und Seitenfaltensäcke aus Papier, PE, PP oder Materialkombinationen

## Fazit

Welches Füllsystem der Kunde auch wünscht, BEHN + BATES hat die optimale Lösung. Durch die exakte Detailplanung von Projekten und die enge Zusammenarbeit mit den Kunden gelingt es BEHN + BATES, neue Abfülllinien in bestehende Produktionsprozesse zur vollsten Zufriedenheit der Kunden zu integrieren.

Die BEHN + BATES-Technik überzeugt immer wieder durch ihre hohe Verfügbarkeit und übersichtliche einfache Bedienerführung im industriellen Dauerbetrieb. Dank der produkt schonenden, hygienischen und gewichtsgenauen Produktverarbeitung werden die hohen Anforderungen in der modernen Verpackungsindustrie optimal erfüllt.

BEHN + BATES – Ihr kompetenter Partner für die hygienische und qualitativ hochwertige Abfüllung von Futter- und Nahrungsmitteln.

Sie wünschen weitere Informationen? Bitte besuchen Sie unsere Website

[www.behnbates.com](http://www.behnbates.com)

oder wenden Sie sich an:

BEHN + BATES Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch-Str. 6  
48153 Münster/Deutschland  
Telefon: 0251 9796-0  
Telefax: 0251 9796-260  
E-Mail: [sales@behnbates.com](mailto:sales@behnbates.com)